

Myszków, dn. 19.12.2016 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/01/2016/UE

W związku z realizacją projektu pt. „**Wdrożenie innowacyjnego systemu silosów zarządzanego komputerowo do masowej produkcji pieczywa.**” złożonego w ramach konkursu nr RPSL.03.02.00-IP.01-24-001/15 - Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 w ramach Osi priorytetowej III. Konkurencyjność MSP, Działania 3.2. Innowacje w MŚP, firma **Piekarnia "BREL" S.C. Froś Grzegorz, Froś Katarzyna** zaprasza do złożenia oferty na dostawę nowych środków trwałych szczegółowo wskazanych w niniejszym zapytaniu.

1. ZAMAWIAJĄCY

Piekarnia "BREL" S.C. Froś Grzegorz, Froś Katarzyna

ul. Lotnicza 36, 42-300 Myszków

NIP: 5771826752, REGON: 151660216

2. OKREŚLENIE TRYBU ZAMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie jest prowadzone zgodnie z Wytycznymi programowymi w zakresie kwalifikowania wydatków z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020.

3. OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowych środków trwałych wg poniższej specyfikacji :

L.p.	Przedmiot zamówienia	Rodzaj	Specyfikacja/ parametry techniczne
1.	<p>Instalacja silosowa wraz z mikroelementami</p> <p>CPV Kod: 44610000-9, Opis: Zbiorniki, rezerwuary, pojemniki i zbiorniki ciśnieniowe.</p>	- <i>Nowe środki trwałe</i>	<p>Instalacja silosowa wraz z mikroelementami – zestaw : Specyfikacja i parametry, w szczególności (technologia i rozwiązania jak niżej lub równoważne) :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Silos z systemem złoża fluidalnego 2.System ważenia mąki w silosie <p>Dozowanie mąki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Pneumatyczne napowietrzanie do silosu 2.Dmuchawa ssawna 7,5 kW 3.Zawór rotacyjny z napędem $\varnothing 60$ mm 4.Przesiewacz rurowy $\varnothing 60$ aluminiowy 5.2 x wbudowany przesiewacz 6.Zawór odcinający $\varnothing 85$ mm <p>Pneumatyczne napowietrzanie do silosa: Ilość dmuchaw: 1 szt. Dmuchawa napowietrzająca: Siemens 3 kW (l.równ.), poziom hałasu: 70 dB Wbudowany przesiewacz: Przepływ: 4 - 6 t/h Sito: różne wielkości oczek od 0,7 mm do 2 mm Sito wstępne: 8 mm, na wlocie przenośnika ślimakowego Odprowadzanie odpadu: automatyczne Stacja ważenia:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Zasobnik ważący z otworem czyszczącym 2.Rama montażowa 3.Odciąg pyłu 4.Centralna stacja odciągu HB-Aircontrol 1600 (l.równ.) <p>Zasobnik ważący z otworem czyszczącym: -Pojemność: 200 kg -Średnica zasobnika: 800 mm -Wysokość zasobnika: 1425 mm -Gęstość objętościowa: mąka 0,55 t/m³</p> <p>Odciąg pyłu: -Punkt odciągu: 1 miesiarka -Odciąg pyłu: podnoszony/opuszczany -Materiał konstrukcyjny: stal nierdzewna -Podłączenie odciągu: $\varnothing 90$ mm -Typ podłączenia zasobnika ważącego: elastyczna rura filtracyjna $\varnothing 200$ mm -Średnica misy miesiarki: $\varnothing 1000$ mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Dozownik składników Compo 3000 (l.równ.) 2.Zbiornik podający 3.Zawór rotacyjny z napędem $\varnothing 50$ mm

		<p>Zbiornik drożdży i solanki: 1.Drożdżownik Hefepro (1.równ.) 2.Zbiornik do rozpuszczania naturalnej soli 3.Pompa odśrodkowa 4.Zawór rury mleka ø28 mm 5.Przepływomierz 3/4" Komputer receptur BACKCONTROL 15" (1.równ.)-podłączenie do wszystkich maszyn przetwarzających surowce, magazynowych i transportowych. Wykonanie: kolorowy ekran dotykowy 15", karta Compact Flash 512 MB, (1.równ.)zintegrowany komputer z systemem operacyjnym Microsoft Windows XP(1.równ.)</p> <p>Innowacyjne funkcje instalacji które muszą być spełnione zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie oraz opinią o innowacyjności (technologia i rozwiązania jak niżej lub równoważne :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Transportowanie mąki pneumatycznie rurą napełniającą do silosu. -Ze względu na napowietrzanie pneumatyczne do silosów doprowadzane jest sprężone powietrze wolne od oleju. Sekcje złoża fluidalnego są napowietrzane naprzemiennie poprzez pneumatyczne zawory dławiące. - pneumatyczne napowietrzanie mąki. -Poprzez przełączenie zaworu elektropneumatycznego surowiec jest kierowany w wymaganym kierunku. -Transport pneumatyczny lub mechaniczny odbywa się za pomocą zaworów rotacyjnych, zaworów przedmuchowych, przenośników ślimakowych, przenośników taśmowych, rur spustowych lub urządzeń dozujących do worków. -Zewnętrzna centralna stacja odciągu pyłu wyciąga pył z pojemnika filtra odciągowego i filtruje odciągnięte powietrze do zawartości pyłu poniżej 5 mg/m³ powietrza. -Przetwarzanie receptur, składniki są automatycznie dozowane z dużą dokładnością na przenośnik taśmowy ważący. Po dozowaniu i odważeniu wszystkich składników, przenośnik taśmowy transportuje je do lejka próbkującego. Dalszy transport następuje poprzez lejek ssawny 15-litrowy do transportu pneumatycznego ssącego, aby pełna receptura była przechowywana
--	--	---

			<p>w pojemniku końcowym.</p> <ul style="list-style-type: none">-Po włożeniu wymaganej ilości drożdży odpowiednia ilość wody jest automatycznie dozowana do zbiornika we właściwej proporcji.-Po włożeniu wymaganej ilości soli odpowiednia ilość wody jest automatycznie dozowana do zbiornika we właściwej proporcji.-Dozowanie wody, ze względu na najwyższą dokładność dozowania i regulację wody dla zapewnienia stałej jakości ciasta.-Całość procesu sterowana jest komputerowo.-precyzyjne ważenie ilości mąki, która jest ładowana do i pobierana z silosu-przetwarzanie receptur w dozowniku składników zarządzane komputerowo,-odważanie i sterowanie wszystkimi wsadami i spustami za pomocą 4 cyfrowych czujników tensometrycznych.-wprowadzanie dokładnej temperatury (w zależności od ciasta) i ilości wody za pomocą klawiatury scalonej z systemem komputerowym.-zapamiętywanie do 100 receptur.-kontrola i zarządzanie całym procesem wytwarzania i magazynowania.
--	--	--	--

Oferta równoważna to taka, która przedstawia przedmiot zamówienia o właściwościach funkcjonalnych i jakościowych takich samych lub zbliżonych do tych, które zostały określone w niniejszym Zapytaniu ofertowym lecz oznaczonych innym znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem. Przy czym istotne jest to, że oferta równoważna instalacji silosowej wraz z mikroelementami to oferta która nie jest identyczna, tożsama z instalacją referencyjną, ale posiada ona istotne dla Zamawiającego, zbliżone do instalacji referencyjnej cechy i parametry.

W razie wątpliwości na życzenie Wykonawcy Zamawiający udostępni opinię o innowacyjności stanowiącą załącznik do wniosku o dofinansowanie projektu Zamawiającego.

4. WARUNKI NIEZBĘDNE DO SPEŁNIENIA PRZEZ WYKONAWCĘ

Wykonawca musi zobowiązać się do dostarczenia nowego i w pełni sprawnego środka trwałego zgodnie ze specyfikacją z punktu 3 w terminie umożliwiającym uruchomienie środka trwałego najpóźniej w dn. 30.06.2017r.

Termin związania ofertą wynosi: **30 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert wskazanym w pkt. 7. Dzień ten jest 1 (pierwszym) dniem terminu związania ofertą.

Z udziału w postępowaniu **wykluczone są** podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z Beneficjentem (Zamawiającym) osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem (Zamawiającym) lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta (Zamawiającego) lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta (Zamawiającego) czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykluczone z udziału w postępowaniu są podmioty które w okresie udzielania zamówienia pozostają z Beneficjentem (Zamawiającym) w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności Beneficjenta przy udzielaniu zamówienia.

5. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Cena – waga 80%, maksymalna możliwa do uzyskania liczba punktów 80
2. Gwarancja – waga 10%, maksymalna możliwa do uzyskania liczba punktów 10

3. Serwis posprzedażny – waga 10%, maksymalna możliwa do uzyskania liczba punktów 10

Maksymalna ilość punktów – 100

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów wg wzoru: **Liczba punktów = C + G + S**, gdzie C oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium ceny oferty, G oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium okresu udzielanej gwarancji, S oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium serwisu posprzedażnego. Wyliczenia punktów zostaną dokonane z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania. Maksymalna łączna suma punktów możliwych do uzyskania - 100 punktów.

Liczba punktów dla kryterium ceny oferty będzie wyliczana wg wzoru:

$$C = N/B \times W$$

Gdzie:

C – liczba punktów w kryterium cena,

N - cena ofertowa najniższa spośród wszystkich rozpatrywanych ofert,

B - cena ofertowa oferty badanej (przeliczanej),

W – waga danego kryterium wyrażona w punktach - 80 pkt.

Cena podana w ofercie powinna zawierać cenę jednostkową netto oraz, gdy jest to możliwe, cenę brutto za środek trwały wskazany w punkcie 3.

Przy obliczaniu punktów Zamawiający zastosuje zaokrąglenie do dwóch miejsc po przecinku.

Liczba punktów dla kryterium okresu gwarancji zostanie przyznana zgodnie z poniższym zapisem:

1) gwarancja standardowa + dodatkowe 12 miesięcy gwarancji – 5 pkt

2) gwarancja standardowa + dodatkowe 24 miesięcy gwarancji i więcej – 10 pkt

Przy czym za gwarancję standardową - minimalny wymagany okres gwarancji - przyjmuje się 12 miesięcy.

Liczba punktów dla kryterium serwisu posprzedażnego zostanie przyznana zgodnie z poniższym zapisem:

1) serwis standardowy – 5 pkt.

2) serwis ponadstandardowy – 10 pkt.

Przy czym :

- za serwis standardowy przyjmuje się : czas reakcji powyżej 6 godzin od zgłoszenia, koszty eksploatacji, obsługi zgłoszeń serwisowych, okresowych przeglądów technicznych – płatne wg standardowego cennika Oferenta,
- za serwis ponadstandardowy przyjmuje się ofertę serwisu spełniającą choćby jeden z poniższych warunków:
 - czas reakcji do 6 godzin od zgłoszenia,
 - koszty eksploatacji, obsługi zgłoszeń serwisowych, okresowych przeglądów technicznych – rabat w stosunku do standardowego cennika Wykonawcy bądź bezpłatne w okresie gwarancji

6. KRYTERIA WYBORU

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o kryteria podane w punkcie 5.

Za najkorzystniejszą ofertę Zamawiający uzna tę ofertę, która spełnia warunki dostępowe określone w punkcie 4 oraz która uzyska najwyższą liczbę punktów.

Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania oferenta do złożenia wyjaśnień w przypadku, gdy cena oferty będzie rażąco odbiegać od stawek rynkowych.

Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy, jeżeli cena wybranej oferty przewyższa kwotę, którą zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

W sytuacji odrzucenia ofert z powodu, iż kwota ofert przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, Zamawiający może podjąć negocjacje z wybranymi oferentami.

Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy jeśli po wyłonieniu oferenta wyjdą na jaw informacje uniemożliwiające prawidłową realizację umowy.

Wykluczeni z możliwości realizacji zamówienia zostaną oferenci którzy złożą oferty po terminie, w sposób niezgodny z punktem 7, a także podmioty wykluczone zgodnie z punktem 4.

Warunki zmiany umowy

- w zakresie zmiany terminu dostawy, w sytuacji uzasadnionej, gdy brak możliwości dochowania pierwotnego terminu dostawy, z przyczyn niezawinionych przez Wykonawcę np. „siła wyższa”, Zamawiający może wyrazić zgodę na zmianę terminu. Wykonawca na piśmie przedstawi okoliczności uniemożliwiające dochowanie terminu dostawy wynikającego z oferty. Jednakże informacja o zmianie terminu nastąpić musi najpóźniej do dnia 10.06.2017 r.
- zmiany cen w przypadku, kiedy zmiana ta będzie korzystna dla Zamawiającego tzn. na cenę niższą, na pisemny wniosek jednej ze Stron; Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy jeśli po wyłonieniu oferenta wyjdą na jaw informacje uniemożliwiające prawidłową realizację umowy.

7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I ZŁOŻENIA OFERTY:

- a) Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej.

Oferty można składać do dnia 23.01.2017r. w siedzibie Zamawiającego : ul. Lotnicza 36, 42-300 Myszków

- b) Oferty złożone po terminie nie będą podlegać ocenie. Za termin złożenia oferty przyjmuje się datę i godzinę jej wpływu do siedziby firmy bądź na jej adres mailowy.
- c) Ofertę należy dostarczyć w zamkniętej kopercie (w przypadku składania oferty w formie papierowej).
- d) Dopuszcza się złożenie oferty drogą mailową. W takim przypadku oferent powinien ją przesłać w terminie wskazanym w punkcie a) na adres: piekarniabrel@wp.pl
- e) Do oferty należy dołączyć podpisane oświadczenie stanowiące Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
- f) W przypadku złożenia oferty równoważnej Wykonawca załącza do oferty oświadczenie potwierdzające, iż oferuje równoważny przedmiot zamówienia do opisanego w niniejszym Zapytaniu ofertowym.

8. DO ZAPYTANIA DOŁĄCZONO WZÓR OŚWIADCZENIA O BRAKU POWIĄZAŃ OFERENTA Z ZAMAWIAJĄCYM.



Załącznik nr 1

(dokładna nazwa z adresem lub pieczęć Wykonawcy)

.....
Miejscowość, data

**Oświadczenie dotyczące braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Beneficjentem projektu
(Zamawiającym)**

Niniejszym oświadczam, iż jako Wykonawca **nie jestem powiązany/a** osobowo lub kapitałowo z Beneficjentem projektu (Zamawiającym), czyli z: **Piekarnia "BREL" S.C. Froś Grzegorz, Froś Katarzyna**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem (Zamawiającym) lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta (Zamawiającego) lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta (Zamawiającego) czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Ponadto potwierdzam, iż Wykonawca nie pozostaje z Beneficjentem (Zamawiającym) w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności Beneficjenta (Zamawiającego) przy udzielaniu zamówienia.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)